

YX656EV-GT

ELÉTRICA

 **AGROJAX**

-  SEGURA
-  CONFIÁVEL
-  EFICIENTE



PÁ-CARREGADEIRA

 41 3995 2481

 contato@agrojax.com.br

 www.agrojax.com.br

 Rua Samuel da Rocha Coelho, 359 Curitiba/PR
CEP: 81290 070

ENSIGN **AGROJAX**

PÁ-CARREGADEIRA YX656EV-GT

PARÂMETROS TÉCNICOS			
Modelo	YX656EV-GT		
Capacidade da Caçamba	m³	3.6	
Carga Nominal	kg	5500	
Peso Operacional Total	kg	18200	
Força Máxima de Desagregação	kN	165	
H Capacidade de Rampa	%	30	
P Raio de Giro Mínimo	mm	7200	
Q Raio de Giro Mínimo (borda externa do pneu)	mm	6375	
M Largura do Pneu	mm	2845	
J Ângulo de Tombamento	°	45	
E Altura de Despejo	mm	3670	
G Distância de Despejo	mm	1230	
D Altura Mínima do Solo	mm	462	
N Bitola	mm	2200	
B Distância Entre Eixos	mm	3250	
K Altura Máxima de Elevação	mm	5200	
O Ângulo de Direção	°	38	
Dimensão Total (C x L x A)	A - comp / C - altura	mm	9140 x 3115 x 3485
F Altura no Pino de Articulação com Caçamba Elevada	mm		4203

SISTEMA ELÉTRICO			
Tipo de Bateria - Íon de Lítio Fosfato			
Capacidade da Bateria	kW-h	282	
Tensão Nominal da Bateria	V	614	
Potência Máxima do Motor de Deslocamento	kW	2400	
Torque Máximo do Motor de Deslocamento	N.m	2400	
Potência Máxima do Motor Hidráulico	kW	200	
Torque Máximo do Motor Hidráulico	N.m	800	
SISTEMA HIDRÁULICO OPERACIONAL			
Sistema de Direção - Direção Assistida por Carga			
Sistema de Trabalho Hidráulico - Controle Hidráulico Positivo			
SISTEMA DE DIREÇÃO			
Tipo de Transmissão - Controle Elétrico de Deslocamento Fixo			
Marchas - 2 para frente, 1 para trás			
Tipo de Acionamento Principal - Engrenagem Cônica Espiral, Eixo Rígido			
FREIOS			
Freio de Serviço - Sistema de Freio Hidráulico Total			
Freio de Estacionamento - Controle Elétrico do Freio, Disco de Pinça de Potência			

CONFIÁVEL

Eixo de Tração Reforçado para Carga Pesada

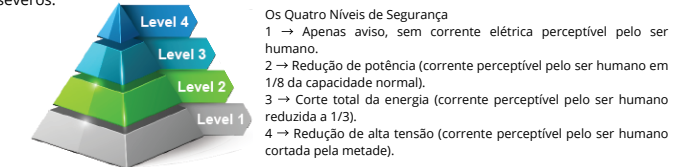
O eixo de tração reforçado foi projetado para suportar altas capacidades de carga. A seção transversal do alojamento do eixo foi otimizada e ampliada, aumentando a resistência estrutural. O redutor principal reforçado e os redutores das rodas garantem uma operação mais estável e confiável.



Sistema de Alarme de Segurança em Quatro Níveis

O sistema de alta tensão possui proteção contra vazamentos elétricos. O sistema eletrônico monitora e responde imediatamente, ativando medidas de segurança ao detectar flutuações anormais de corrente.

Componentes-chave como motor, bateria e sistemas eletrônicos possuem proteção **IP67**, garantindo alta resistência **à poeira e à água**, permitindo operações confiáveis em ambientes severos.



Segurança da Bateria

A estrutura do quadro da bateria inclui uma viga de aço anti-colisão na parte traseira da máquina. Essa proteção amortece impactos e protege a bateria e os componentes elétricos contra colisões acidentais. As células da bateria têm um ciclo de vida prolongado com garantia de 4 anos ou 8.000 horas, garantindo confiabilidade e tranquilidade durante o uso.



CONFORTÁVEL

Assentos Premium

Equipado com um assento de suspensão pneumática, com: Encosto reclinável, ajuste de posição para frente e para trás, ajuste elétrico de altura. O controle sincroniza com o assento, facilitando a operação e reduzindo a fadiga do operador.

Partida com Um Toque

O sistema de partida com um único botão torna a operação mais flexível e conveniente, semelhante ao de um carro de passeio.



Novo Design de Carroceria

A nova estrutura da máquina possui um design traseiro inclinado, oferecendo uma visão traseira mais ampla e uma aparência moderna.



Cabine Micropressurizada

Estrutura reforçada em formato de gaiola para isolamento acústico e redução de ruído. Interior espaçoso e panorâmico, proporcionando visibilidade sem obstruções e um sistema de ar-condicionado de alta potência, garantindo um ambiente confortável para o operador.



INTELIGENTE

Sistema de Controle de Temperatura

O motor e os sistemas eletrônicos possuem um sistema inteligente de gerenciamento térmico. O radiador de resfriamento integrado combina resfriamento a água e a óleo. O ventilador eletrônico sem escova ajusta automaticamente a velocidade via PWM com base na temperatura do motor e do controlador, garantindo: Operação silenciosa, alta eficiência energética e resfriamento otimizado para o motor e os controles eletrônicos.



Tela Touchscreen

Monitoramento inteligente em tempo real dos dados dinâmicos da máquina. Integra Bluetooth e interfaces de entretenimento, reduzindo a fadiga do operador. Sistema de alarme de falhas, exibindo mensagens de erro para facilitar a manutenção.

Alavancas de Controle Duplo

Alavancas de controle de precisão para micromovimentos suaves e fáceis. O botão F-N-R (Frente-Neutro-Ré) permite troca rápida de direção. Mudança manual e automática no lado esquerdo, oferecendo flexibilidade operacional.

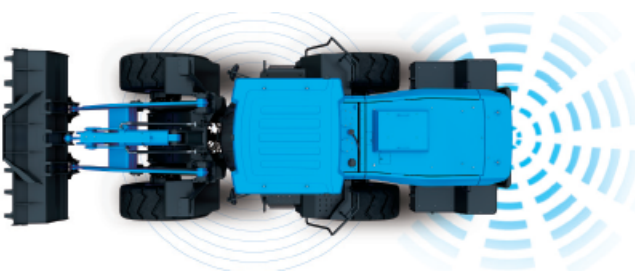
Botões adicionais:

Botão flutuante para maior controle da caçamba. Modo de trabalho para otimização da operação.



Gerenciador de Segurança

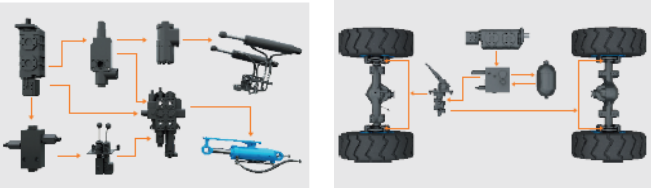
Radar de ré detecta obstáculos, aumentando a segurança ao manobrar para trás. Com um sistema de visão 360° fornece: Monitoramento abrangente da área ao redor da máquina, eliminação de pontos cegos, observação em tempo real do ambiente de trabalho. Com quatro faróis operacionais para melhor visibilidade à noite.



EFICIENTE

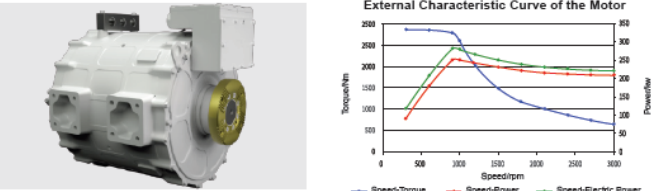
Tecnologia Hidráulica

A nova geração de tecnologia de fluxo positivo eletro-hidráulico melhora o controle de precisão e a sensibilidade de resposta. O sistema hidráulico pode atingir perda de energia "zero" no sistema de tração durante a operação. Isso torna a máquina mais eficiente energeticamente e com melhor desempenho.



Motor de Tração

Equipado com um motor síncrono de ímã permanente de alta eficiência que alimenta toda a máquina. Comparado a motores tradicionais, é mais compacto, leve e apresenta: Alta densidade de potência, maior confiabilidade, controle preciso de velocidade, resposta rápida, garantindo máxima potência e aceleração para a pá carregadeira, proporciona um desempenho superior e melhora a eficiência energética da máquina.



Sistema de Transmissão

Acionado diretamente pelo motor com uma caixa de câmbio elétrica, aumenta a eficiência da transmissão em mais de 30%. Eficiência no uso de energia mais que dobra, reduzindo desperdícios. Utiliza programação inteligente de controle elétrico, permitindo: Transmissão continuamente variável, corte automático de potência para otimizar o consumo de energia, maximiza a eficiência geral da máquina.

Estrutura Reforçada para Carga Pesada

Chassi reforçado com alta capacidade de carga, força estrutural aprimorada, garantindo maior durabilidade e resistência. Adaptável a condições de carga extrema, proporcionando mais estabilidade e segurança na operação.

